

# UNS N08926 (NAS 255NM)

## 6%Mo 超级奥氏体不锈钢

NAS 255NM (UNS N08926 等同) 是含有高铬, 高钼的高耐腐蚀不锈钢。即使在高温, 海水或者烟气脱硫设备的苛刻的环境下仍保持良好的耐腐蚀性。某些环境下可以和哈氏合金以及钛板相媲美, 具有高耐腐蚀性的高经济性不锈钢。弊公司生产的产品有板材, 卷材以及锻造品。

### 化学成分

表 1 化学成分例 (wt%)

元素	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu	N
ASTM B625 ASME SA240	0.020	0.50	2.00	0.030	0.010	24.00 ~26.00	19.00 ~21.00	6.0 ~7.0	0.5 ~1.5	0.15 ~0.25
NAS255NM	0.010	0.11	0.23	0.019	0.001	24.29	20.00	6.18	1.04	0.20

### 适用规格

ASTM B625 / UNS N08926

ASME SA240 / UNS N08926

### 机械性能

表 2 常温下的机械性能 (代表例)

形状·尺寸	板厚 (mm)	屈服强度 (N/mm <sup>2</sup> )	抗拉强度 (N/mm <sup>2</sup> )	延伸率 (%)	硬度
ASTM B625·ASME SA240		295	650	35.0	
NAS255NM 热轧材	6	330	720	45	

### 耐腐蚀性

因 NAS 255NM 含有高浓度的铬, 钼以及氮, 在氯化物的环境下也能呈现出其优秀的耐点蚀性, 耐间隙腐蚀性。右图显示的是在氯化亚铁水溶液中点蚀指数 PRE 和间隙腐蚀发生的临界温度 CCT (Critical Crevice corrosion Temperature) 的关系。

在以前双相不锈钢保持耐腐蚀性能较困难的腐蚀环境下, NAS 255NM 可以充分发挥其优秀的耐腐蚀性。

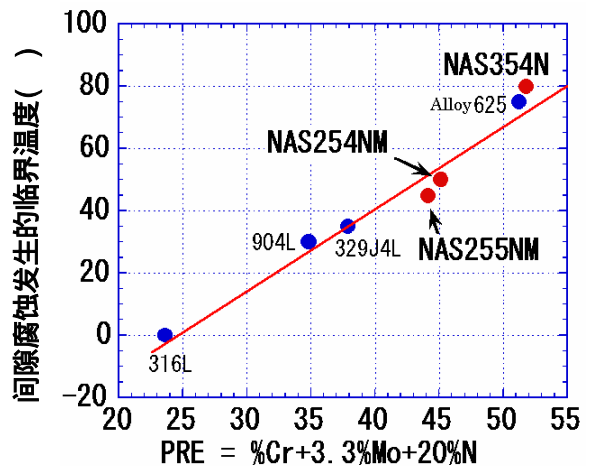


图 NAS255NM 的耐间隙腐蚀性 (ASTM G48)

## 热处理

因 NAS 255NM 是奥氏体不锈钢，所以，其热处理符合奥氏体不锈钢的标准。通常有以下的热处理条件：  
固溶化热处理条件： 1150 ~ 1200 水冷

## 加工性

冷轧以及热轧加工几乎和 SUS 304, 316 等标准奥氏体不锈钢相一致，但要留意冷轧，热轧加工时强度较高的特性。

## 切割性

含有高镍的不锈钢的特征是其切割性比奥氏体不锈钢要难，但比镍基合金要容易。切割工具要尽量适用超硬的工具，传送速度要缓慢，切割深度要大。

## 焊接性

焊接和标准奥氏体不锈钢相同，可使用手工电弧焊，氩弧焊以及等离子焊接，焊接材料请使用哈氏合金 C-276。

无需预热和后热。

## 特性

因为铬，钼的含量高，所以在高浓度氯离子环境下耐点蚀，耐间隙腐蚀的特性非常优秀。在 SUS329J4L 出现点蚀，间隙腐蚀等问题的环境下，NAS 255NM 也可以发挥其优秀的特性。因是奥氏体金相组织，所以有很高的延展性，韧性以及富有良好的加工性。

## 用途

海水环境：海水淡化装置，海水换热器，电容器电子管等。

高浓度氯离子环境：纸浆造纸工业，各种漂白装置等。

含有高浓度食盐环境：树脂制造装置，药品的反应容器和配管等。

## 其他

管制造：NAS TOA(株)

关于特别数据处理上的注意事项

本资料记载的技术信息是依据特性试验所获得的，说明其代表值和性能的资料。除了规格中所注明的规定事项以外，并不意味着保证上限值和下限值。

另外，这些信息今后可能会在没有预先告知的情况下进行更改，因此最新的信息还请垂询弊公司。

No.001



NIPPON YAKIN  
日本冶金工业株式会社