

NAS 21-6/22-3/236MN

NAS 电子部件材料

NAS 21-6, 22-3, 236MN 都具有高热膨胀系数, 常用于双金属产品。日本冶金工业(株)可以将其与低热膨胀合金 NAS 36 一并提供, 在此两钢种的品质管理方面获得双金属制造厂家很高的评价。

化学成分 (代表例)

表 1 化学成分

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Fe
NAS 21-6	0.023	0.19	0.79	0.009	0.002	20.95	5.45	Bal
NAS 22-3	0.065	0.25	0.60	0.010	0.003	22.00	3.60	Bal
NAS 236MN	0.006	0.10	5.70	0.011	0.001	22.93	0.09	Bal
(参考) NAS 36	0.005	0.04	0.23	0.004	0.001	35.99	-	Bal

物理性能 (代表例)

表 2 物理性能

	热膨胀系数 (30 ~ 100) $\times 10^{-7} /$	体积电阻率 (20) $\mu - cm$
NAS 21-6	189	77
NAS 22-3	195	75
NAS 236MN	194	81
(参考) NAS 36	15	78

特征

(1) 依据表面粘附滚轧法连接, 组合低热膨胀合金和高热膨胀合金, 可以制造各种双金属产品。

用途例

各种双金属产品

